

**ENTIDAD:** Municipalidad de Palencia

**DIRECCIÓN:** Cantón Pueblo Nuevo 0-93, Palencia, Guatemala

**HORARIO DE ATENCIÓN:** De 08:00 a 16:00 horas

**TELÉFONO:** 66446800

**DIRECCIÓN DE COMPRAS**

**DIRECTORA:** Laura Guiselda Moreno Gómez

**ENCARGADO DE ACTUALIZACIÓN:** Wendy Yesenia González Ortega

**FECHA DE ACTUALIZACIÓN:** 04 DE DICIEMBRE DE 2025

**CORRESPONDIENTE AL MES DE:** NOVIEMBRE, 2025

**NUMERAL 22 – LISTADO DE COMPRAS DIRECTAS**

NO.	MODALIDAD	NOG	DESCRIPCIÓN	PRODUCTO	UNIDAD	CANTIDAD	PRECIOS UNITARIOS	TOTALES	CARACTERÍSTICAS DEL PROVEEDOR		DETALLES DEL PROCESO DE ADJUDICACIÓN		CONTENIDO DEL ACTA DE NEGOCIACIÓN	
01	Compra Directa con Oferta Electrónica (Art. 43 LCE Inciso b)	28540379	CONTRATACIÓN DE BUSES PARA VIAJE EN CONMEMORACIÓN AL ADULTO MAYOR PALENCIANO, DEL MUNICIPIO DE PALENCIA HACIA ESQUIPULAS, IDA Y VUELTA	BUSES EXTRAURBANOS MARCA INTERNATIONAL, MODELO ENTRE LOS ULTIMOS 20 AÑOS CAPACIDAD DE 40 PASAJEROS	UNIDAD	23	Q. 3,900.00	Q. 89,700.00	NOMBRE DE LA EMPRESA	LOS PINOS COMPANY, SONIEDAD ANONIMA	ESTATUS	Adjudicado	NO. DEL ACTA	11-2025
				MONTO TOTAL				Q. 89,700.00	NIT DEL PROVEEDOR	119471566	FECHA DE ADJUDICACIÓN	14/11/2025	FECHA	17/11/2025

  
**Laura Guiselda Moreno Gómez**  
Directora de Compras